



Installationsarbete på alla kärnkraftverken

Under 2009 kommer runt 100 industrielektriker och elektromekaniker från NEA-gruppen att arbeta på kärnkraftverken i Sverige. Vi har en utbildningsplan för över 200 resurser för kärnkraftsindustrin fram till 2014.

Vi ingår på så sätt en samverkan med kärnkraften för en resurssäkring av deras behov inför framtida moderniseringar och effekthöjningar.

I NEA-gruppen ser vi över vår organisation för att förstärka resurserna i närområdena kring kärnkraftverken med företagsförvärv.

I NEA-gruppens grundutbildning av montörsstyrkan finns redan idag mycket av vad som krävs av kärnkraftskunderna och

vi kompletterar med specifik utbildning som "Rent System" och ESA vilket idag sker på distans.

Radiologiska läkarundersökning av vår personal utförs vart tredje år men återkommer med mellanperiodskontroller som sker varje år. Registerkontroll hos Säpo är också en mycket viktig del för samtliga som är aktuella för att arbeta på något av sveriges kärnkraftverk.

NEA-gruppen har haft montörer på svenska kärnkraftverk sedan 1972. Då var det Oskarshamn "O1".

Idag jobbar NEA i kärnkraftverken med allt från kabeldragning, inkoppling, kontakttering, montageledning samt besiktningens arbeten i kontrollrum och relärum.

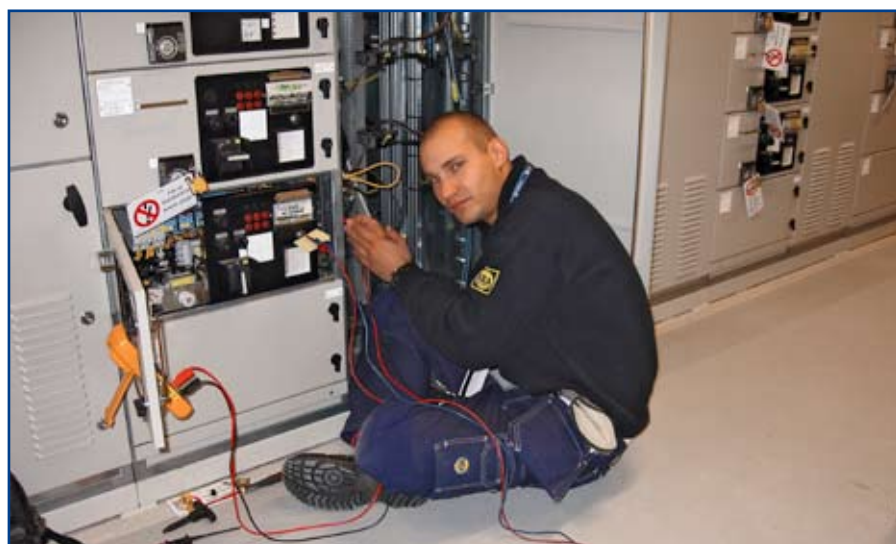
Alla uppdrag utförs via ett arbetsbesked där det framgår var och vilken skyddsutrustning man måste ha för det specifika arbetet.

Det finns omfattande montagebestämmelser som vi måste kunna (MBE) och (MKE), specifika för kärnkraften som installationsarbetet utförs och kontrolleras efter.

Själv har jag arbetat inom kärnkraften sedan 1994 med utförande, projektering och montageplanering i Oskarshamn, Forsmark och Barsebäck samt på Äspölaboratoriet. Nu är jag aktiv i NEA-gruppens "kärnkraftsgrupp" och arbetar med att samordna våra resurser.

/ Martin Jarl (NEA Norrköping).

NEA-ingenjör på Ringhals



Jag utför provningsarbete i ställverk. Det som jag testar (se bild) i detta fall är utgående ventilgrupper. Även motorgrupper provas på ett snarlikt vis.

Arbetet sker efter det att montagearbetet är slutfört och elektrikerna har kopplat klart.

Då går jag igenom underlagen för att se efter om allt är rätt utfört. Jag läser kretsscheman och kopplingstabeller - jämför dessa med verkligheten, markerar på ritningen, testar funktioner, rotationsprov m.m.

När jag och min kollega är klara, först då kan man ta aktuellt objekt i drift. Vi har ett provningsprotokoll som vi följer punkt för punkt som signeras med provnamn samt datum då testet har utförts.

/ Björn Karlsson (NEA Göteborg).